



بسمه تعالی  
صور تجلسه  
کمیته فلزات رنگین و فرآوری خانه معدن ایران

محل تشکیل جلسه: آنلاین از طریق اسکایپ	ساعت شروع: ۱۱	ساعت خاتمه: ۱۲
موضوع جلسه: معرفی پتانسیل ها، توانمندی ها و دستاوردهای صنعت سرب و روی ایران در بخش اکتشاف، استخراج و فرآوری	تاریخ جلسه: ۱۴۰۰/۰۵/۲۴	
<b>حاضرین جلسه</b>		
<p>جناب آقای مهندس بهرامن (رئیس خانه معدن ایران)، جناب آقای مهندس رحیمی (رئیس کمیته فلزات رنگین و فرآوری)، جناب آقای مهندس رضائی پور (شرکت زیماکهن بلوکات)، جناب آقای مهندس حجت زینلی (شرکت مس کاوان عباس آباد)، جناب آقای مهندس نجاتی، جناب آقای مهندس رضا حلاجیان (شرکت اکتشاف معدنی پایا)، جناب آقای مهندس حسین زاده (عضو کارگروه سرب و روی کمیته فلزات رنگین)، جناب آقای مهندس معراجی (شرکت توسعه معادن کرومیت کاوندگان بنا)</p>		
<b>شرح جلسه</b>		
<p style="text-align: center;"><b>آنچه در کمیته فلزات رنگین و فرآوری خانه معدن ایران گذشت....</b></p> <p>مهندس رحیمی (رئیس کمیته فلزات رنگین و فرآوری): با عرض سلام و آرزوی سلامتی و خیر مقدم خدمت دوستان، در این جلسه از جناب آقای مهندس حسین زاده دعوت کردیم تا درباره صنعت سرب و روی صحبت کنیم.</p> <p>مهندس حسین زاده (عضو کارگروه سرب و روی کمیته فلزات رنگین): ضمن سلام و تشکر از دوستان، معادن مهم سرب و روی شناخته شده در کشور در شرایط کنونی معدن انگوران و معدن سرب و روی مهدی آباد هستند. معدن انگوران که معدن قدیمی است و تقریباً ذخایر آن در حال اتمام است. اما معدن مهدی آباد معدن جوانی است و ذخایر سرب و روی زیادی دارد، مشکل اصلی معدن مهدی آباد در بخش کربناته است که عیار پایینی دارد و اگر در خصوص فرآوری این کانسنگها با عیار پایین راه حل و روشهای جدیدی به وجود آید این معدن نیز از پتانسیل بسیار بالایی برخوردار خواهد بود.</p> <p>چندین معدن فعال دیگر در زمینه ماده معدنی سرب و روی داریم؛ مانند معادن سرب و روی ایرانکوه، بافق، نخلک، سرمک و ... که بیش از ۲ برابر معدن انگوران برداشت دارد حدوداً ۲ میلیون تن در سال، و برخلاف انگوران عیار پایینی دارند.</p>		



بسمه تعالی  
صور تجلسه  
کمیته فلزات رنگین و فرآوری خانه معدن ایران

استخراج در این معادن بصورت زیرزمینی است و دارای کارخانه فرآوری هستند که موارد استخراجی را به کنسانتره سرب و روی تبدیل می کنند. که امیدواریم در سال آینده ظرفیت تولید کنسانتره سرب و روی ۲۰ درصد رشد کند. چندین معدن فعال دیگر در زمینه ماده معدنی سرب و روی داریم؛ مانند معادن سرب و روی ایرانکوه، بافق، نخلک، سرمک و ... که بیش از ۲ برابر معدن انگوران برداشت دارد حدوداً ۲ میلیون تن در سال، و برخلاف انگوران عیار پایینی دارند.

استخراج در این معادن بصورت زیرزمینی است و دارای کارخانه فرآوری هستند که موارد استخراجی را به کنسانتره سرب و روی تبدیل می کنند. که امیدواریم در سال آینده ظرفیت تولید کنسانتره سرب و روی ۲۰ درصد رشد کند.

#### دستاوردهایی که در سالهای اخیر داشتیم عبارتند از:

- ظرفیت های استخراج در حال افزایش هستند.
- تبدیل کنسانتره های سرب و روی به شمش سرب و روی در سالهای اخیر

#### مشکلاتی که در این بخش وجود دارند عبارتند از:

- افزایش بیش از ۲۰ برابری حقوق دولتی
- مشکلات موجود در بخش صادرات محصول و واردات ماشین آلات معدنی
- تصمیم بر وارد کردن کنسانتره سرب و روی به لیست مواد خام و نیمه خام از سوی وزارت صمت
- افزایش چندین برابری هزینه حمل و نقل دریایی
- مواجه بودن شرکتها با بازه چندین ماهه جهت تمدید پروانه ها
- بالا بودن هزینه های تاسیس کارخانه در بخش سرب و روی بدلیل بالا بودن قیمت های جهانی سرب و روی

**نجاتی:** معمولاً در استخراج سرب و روی، نیکل هم برداشت میشود و عیار نیکل در خاکی که برداشت میشود حداکثر ۱۱ درصد است و در ایران در بخش معدن درباره فلز نیکل خیلی ضعیف کار شده و پتانسیلهای زیادی درباره نیکل در ایران وجود دارد که امیدواریم در آینده رسیدگی های لازم صورت پذیرد. و سایر مباحث دیگر...

#### مصوبات

ردیف	موضوع	مسئول اجرا/ پیگیری	مهلت
۱			
۲			