



بسمه تعالی  
صور تجلسه  
کمیته فلزات رنگین و فرآوری خانه معدن ایران

|   |   |
|---|---|
| <p>ساعت شروع: ۱۱<br/>ساعت خاتمه: ۱۲<br/>تاریخ جلسه: ۱۳۹۹/۱۰/۲۱</p>  | <p>محل تشکیل جلسه: بصورت آنلاین از طریق نرم افزار اسکایپ<br/>موضوع جلسه: در این جلسه مطالب مطرح شده در جلسات قبل پیگیری شد و در خصوص مسائل مربوط به منگنز جلسه را پیگیری و در ادامه به پرسش های موجود پاسخ داده شد.</p> |
| <p>حاضرین جلسه</p>  |   |
| <p>آقایان مهندس محمدرضا بهرامن، مهندس رحیمی ( رئیس کمیته فلزات رنگین و فرآوری ) ، مهندس معراجی، مهندس نجاتی، مهندس آل آقا، مهندس زینلی، مهندس مجد، مهندس مالدار، مهندس حلاجیان، دکتر نوری، مهندس جوانشیر، خانم دکتر رکنی</p>  |   |
| <p>شرح جلسه</p>   |   |
| <p><b>آنچه در کمیته فلزات رنگین و فرآوری خانه معدن ایران گذشت....</b></p> <p>با راه اندازی معادن کم عیار می توانیم از واردات و ارزشبری جلوگیری کنیم و هم می توانیم با راه اندازی این معادن ایجاد شغل و جذب سرمایه گذار داشته باشیم.</p> <p>محمدرضا بهرامن، رئیس خانه معدن ایران ضمن خوش آمد گویی به حضار، در خصوص پیشنهادات این کمیته در مورد قیمت گذاری و عوارض خروج کرومیت تقدیر نمود و خاطر نشان کرد: دولت می بایست در کنار معدن کاران این بخش باشد تا بتوانند به کار خود ادامه دهند زیرا این معادن معمولاً در مناطق کمتر برخوردار واقع شده است و باید با هموار کردن راه از شرایط موجود خارج شویم تا با مشکل ایجاد بیکاری بیشتر نیز مقابله کنیم.</p> |   |

بسمه تعالی  
صور تجلسه  
کمیته فلزات رنگین و فرآوری خانه معدن ایران



محسن رحیمی، رئیس کمیته فلزات رنگین و فرآوری: در این جلسه مطالب مطرح شده در جلسات قبل را پیگیری می‌کنیم. در خصوص مسائل مربوط به منگنز جلسه را پیگیری و در ادامه به پرسش‌های موجود پاسخ داده خواهد شد.

مهندس معراجی: در خصوص مصرف منگنز و اهمیت این فلز این نکته حائز اهمیت است که صنعت فولاد از ۱ تا ۱۸ درصد مصرف منگنز دارد.

کشورهای آفریقای جنوبی، اوکراین و استرالیا بیشترین ذخایر منگنز را دارد. در ایران نیز قم و خراسان بیشترین تولید این ماده معدنی را دارند. عیار منگنز‌های موجود کشور پایین است. با فرآوری‌های ثقلی می‌توان منگنز کم عیار را تا ۲۵ درصد عیار پر عیار سازی کرد. ظرفیت تولید فرومنگنز و فروسیلیکو منگنز در ایران را داریم.

در خصوص بخش فرآوری به کمک خانه معدن مسیر خوبی را دنبال می‌کنیم. آمار دقیقی از واردات منگنز در دو سال اخیر نداریم.

مهندس نجاتی: در ماه در حدود ۵ تا ۷ هزار تن منگنز پر عیار وارد می‌شود که سالی حدود ۱۰۰ هزار تن می‌شود.

رحیمی: ایران دارای ذخایر خوبی منگنز می‌باشد اما عیار این مواد پایین است و با فرآوری ثقلی می‌توانیم پرعیار سازی را انجام دهیم که آورده خوبی هم دارد. کشور ایران وارد کننده عمده منگنز و فرومنگنز است. با راه اندازی معادن کم عیار می‌توانیم از واردات و ارزیابی جلوگیری کنیم و هم می‌توانیم با راه اندازی این معادن ایجاد شغل و جذب سرمایه‌گذار داشته باشیم.

به همراه خانه معدن آمادگی خود را برای موفقیت در این حوزه اعلام می‌کنیم.

آل آقا: کارخانه‌های فعال فرومگنز و فروسیلیکو منگنز کشور

۱- فروآلیاژ کابی در ماکو

۲- فرو آلیاژ های استان کرمانشاه با ظرفیت های ۲۰۰۰۰ و کمتر

۳- فرو کروم در استان اهواز با ظرفیت هزار و ۸۰۰ تن در سال

۴- فرو کروم زنجان با تولید ۲۵۰۰۰ تن در سال

۵- فرو ساوه بیشتر فروسیلیس تولید می کند

۶- کارخانه فرو کروم در دست احداث توسط شرکت معادن منگنز با ظرفیت سالانه حدود ۱۲ هزار تن

کارخانه های فرو کروم اشتهارد و دوتا کرمان (مجموعه آقای اویسی) و....

اکنون هم واردات منگنز و هم فروسیلیکو و هم فرومگنز داریم. بعد از تحریم‌ها و افزایش نرخ ارز و

محدودیت‌های ایجاد شده در واردات و صادرات بسیاری از معادن کوچک کشور تعطیل شدند. افزایش نرخ

منگنز تابع قیمت و شرایط موجود است. قیمت امروز تن عیاری ۱۲۰ هزار تومان می باشد.

رحیمی: ایران عملاً بالای ۱۵۰ هزار گل کوره فرومگنز دارد که به دلیل عدم تامین خوراک عملاً از تولید

فرومگنز باز مانده اند. با تسهیل شرایط فعال کردن معادن منگنز کم عیار هم می توان اشتغال ایجاد کرد و

هم کارخانه های فرآوری این مواد را دوباره فعال کرد.

بهرامن: مشکل کمبود کارگر در مناطق معدنی اکنون حاد شده است. اپراتور خوب و مسلط اکنون به تعداد

بسیار کم و محدود است. کمبود نیروی انسانی در معادن در سال های آینده ممکن است خطر بزرگی برای

معادن باشد. امروزه تمایل کمتری برای کار در معادن وجود دارد. باید مراقب بود تا واحدهای معدنی با

بسمه تعالی  
صور تجلسه  
کمیته فلزات رنگین و فرآوری خانه معدن ایران



تعطیلی روبرو نشود. باید برای حل این مشکلات چاره اندیشی ویژه ای صورت گیرد تا بی جهت با تعطیلی معادن و عواقب جبران ناپذیر آن روبرو نشویم.

رحیمی: در دو سال گذشته درآمد معدناران کاهش زیادی داشته است و این یکی از دلایل می تواند باشد. مجد: امروز موانع موجود باعث ایجاد مشکلاتی در مسیر صادرات شده است. است در صادرات دو نوع قیمت گذاری وجود دارد:

۴۲- درصد ۳۰۰ دلار

۳۲- درصد ۱۲۰ دلار

که اکنون ۱۰ درصد این مبالغ باید به گمرک پرداخت شود. قیمت های گفته شده ثابت است این در حالی است که قیمت جهانی این ماده ثابت نیست. گزارش قیمت ها بر پایه CIF در پیوست ارائه شده است. این نشان می دهد قیمت صادرات کرومیت از ایران غیر واقعی است.

تمامی این موارد سبب می شود که توقف را در بخش صادرات داشته باشیم. در خصوص تغییر این قیمت گذاری کمیته ای در این خصوص در گمرک وجود دارد و همچنین در خصوص قیمت گذاری صادرات مرجعی در وزارت صمت وجود دارد.

رحیمی: در ارتباط با موضوع عوارض پیگیری های فراوانی از طرف خانه معدن با ادله و مستندات فراوان صورت گرفته است. نتایج حاصل کاهش عوارض از ۲۵ به ۱۰ درصد در خصوص ماده معدنی کرومیت است.

اکنون وقت آن است که با پیگیری مصرانه سایر موارد و مشکلات پیش رو را حل کنیم.

مرکز تحقیقات فرآوری وزارت صمت دوره ای ۶۰۰ ساعته را با کمک خانه معدن در نظر دارد تا تکنسین های بخش فرآوری را تربیت کند تا مشکل کمبود نیروی انسانی متخصص را حل کنیم.

بسمه تعالی  
صور تجلسه  
کمیته فلزات رنگین و فرآوری خانه معدن ایران



آل آقا: معادن خود می‌توانند نیروی متخصص را تربیت کنند اما نگهداری و حفظ این نیروها مشکل اصلی است. از دلایل اصلی که نیروها جذب معدن نمی‌شوند این است که سازمان های دولتی و خصوصی توقعات متخصصین این بخش را برآورده نمی‌کنند. نیروی جوان می‌بایست ۱۰ تا ۱۵ سال اول کارشناسی بخش معدن را در معدن بگذرانند و سپس وارد دفتر فنی گردد. این مورد امروزه مورد توجه نیست و کارشناسان به دنبال دفاتر فنی مستقر در شهرها هستند.

رحیمی: برای حل این موارد خانه معدن ساختاری ویژه دارد. کمیته های تخصصی مختلفی که پیگیر حل مشکلات هر بخش می‌باشند. در پایان از حضور و پیگیری تمام عزیزان تشکر می‌کنیم.

مصوبات

| ردیف | موضوع | مسئول اجرا/ پیگیری | مهلت |
|------|-------|--------------------|------|
| ۱    |       |                    |      |
| ۲    |       |                    |      |